

WANA ATT A STWAINTANDER MANNE

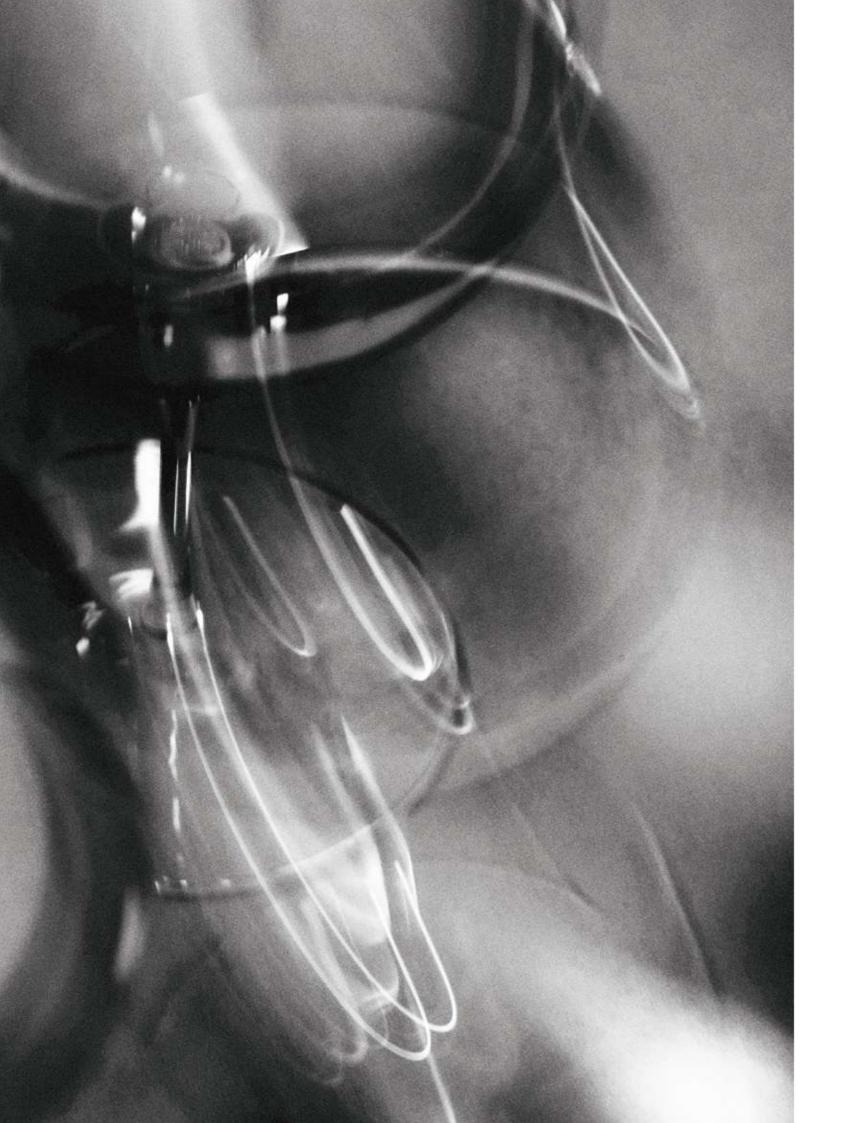
A TEA BRAND

WINE GRAPES SOIL SUN
WATER LEAVES UNIQUENESS
ONE OF A KIND ALCOHOL-FREE
WISDOM PEOPLE SUSTAINABILITY
IDEAS CULTURE HERITAGE

Hokkaido Tea Brand Book

We have created a unique tea using the leaves of wine grapes grown in various regions of Hokkaido.









北海道が夏らしくなってきた6月上旬、

海の見える小高い丘の上にあるモンガク谷ワイナリーの木原さんの元へ取材に出かけた。芽吹いたばかりの小さな葉を見極めながら、丁寧に一枚ずつ摘み取られていく「芽かき」が行われていた。きれいな緑の若葉が太陽に透けてとても美しく、ただ土に返されていくのが少し切なくなった。"おいしそう"という表現が合っているかはわからないけれど、まるでタラの芽のような柔らかいブドウの葉が、もう一度何か新しい形にできる気がしてならなかったのだ。そして、木原さんが「この葉にも新しい価値が生まれたらいいのに」と話していたことが忘れられなかった。

"あのときの芽かきの葉が、もしかしたらお茶にできるかもしれない。" 不意にそう思ったある日、いろんな点と点が結ばれ、線になっていくような 感覚があった。

"捨てられる運命だった葉に新しい価値を創る。"

一つのテーブルで同じ品種のブドウの葉からできたワインとノンアルコールのお茶を愉しむ。ワイングラスに入ったお茶を子どもや妊婦さんも飲む。いつもと違う時間を楽しみ、みんなが笑顔になる。そんな情景が思い浮かんだ。何かをはじめる時は、こんな感じでワクワクが止まらなくなるものだ。こうして、北海道TEAのプロジェクトは、2019年に小さくスタートした。





日本人の生活に深く根付いている「茶文化」。その最たる「茶道」は、中国から伝わった茶の製法を元に、日本で独自に発展し、武野紹鴎や千利休らによって完成したとされています。元々の中国の茶文化が「茶を美味しく飲むこと」に重点を置いていたのに対し、日本の茶文化は「もてなし」と「しつらい」の美学であり、「和を持って心を通わすこと」に重点を置いていました。北海道TEAはそんな日本の茶文化に共感し、一杯の茶に集い共に時を過ごしながら、心を通わすきっかけづくりを提供したいと考えています。また、茶葉が栽培されない北海道に根付いた素材の魅力を引き出す発酵方法を模索し、「北海道の茶」という新しい視点から、日本の茶文化の発展と継承に関わっていきます。

取り組む意味 / 01

Heritage of Japanese tea culture.

日本の茶文化の継承



ここから葉を砕き茶葉の状態: 粉砕前の北海道TEA



取り組む意味 / 02

Fostering the wine culture of Hokkaido.

北海道のワイン文化を盛り上げる







ドメーヌタカヒコにて

近年、世界中から注目されている北海道のワイン。私たちも、 このプロジェクトを始めるまでは知らないことばかりでした。しかし 畑を訪ねるようになって知った、生産者の思考や技術。天気に 左右されながらも毎年続く挑戦は、まるでドラマをみているかの ようなストーリーがありました。

私たちが北海道のワイン文化を語るには、まだ積み重ねている 歴史に大きな差があります。しかし、こんなに素晴らしいワインや 景色、土地があることを伝える一人にはなりたい。例えば、ワイ ナリーに車で訪れたときに運転している人がワインは飲めなくと も同じブドウ品種のお茶を飲めたり、各ヴィンヤードのワインと お茶の飲み比べもきっと楽しい。これからも、私たちらしく北海道 と向き合っていけたらいいと思っています。







農作業には、私たち消費者には見えていない細かな作業がたくさんあります。その作業過程で出る未活用の素材を利用し、生産者の労力軽減・価値化につながる取り組みを目指しています。それは同時に今までにない新しい仕組みを作ることでもあります。だからこそ難しく、多くの課題がありますが、生産者や様々な方に協力いただきながら、一歩一歩継続的に、実現可能な形を実験し模索し続けています。

取り組む意味 / 04

Developed with sustainability in mind.

未来へ繋がる仕組み

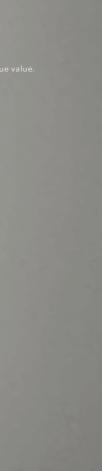


ブドウの若葉の加工には、葉の選別など様々な繊細で細かい手作業があります。この作業を障がいがある方の就労を支援する合同会社カレイドスコープの皆さんにご協力いただいています。そこで働く方々の高い集中力と仕事へのひたむきさのおかげで、私たちの製品づくりを継続的に行えるようになりました。北海道TEAの仕組みが「農福連携」の一つのロールモデルになることができたらうれしく思います。



カレイドスコープ取材時の作業風景

Hokkaido Tea Brand Book 12





13 Hokkaido Tea Brand Bo

人との出逢し 新しいことをはじめるのは難しいことだらけで、 私たちにとっては壁しかありませんでした。 そんな壁を乗り越えられたのは、 たくさんの方々との出逢いがあったから。 ブドウの葉を分けてくれた人、 茶の作り方を研究してくれた人、 量産するための方法を一から挑戦してくれた人、 農福連携の形を模索してくれた人。 まだまだここでは語り尽くせませんが、 心ある方々と一緒にできたからこそ、 みんなの想いを届けたいと 思い続けることができました。

Shigeaki & Yuko | モンガク谷ワイナリー 木原茂明さん・ゆうこさん 海を見下ろすように立つブドウの樹や、セミセルフビルドの家、札幌軟石の醸造蔵。 この地でブドウや自然と向き合いながら、着実に夢を広げる木原さんファミリー。 17 Hokkaido Tea Brand B

木原さんとの何気ない会話が 北海道TEA誕生のきっかけに。

- 赤 木原さんは、北海道TEAのはじまりのきっかけを作ってくださった大切な存在です。出逢いのきっかけは、仕事で関わらせていただくことになり、畑を訪れるようになったことですよね。
- 木 そうですね。時々畑に来てくれたときに、いろんな話をしましたね。初めて逢ってからもう5年くらい経つのかな。
- 赤 そうやって畑に通っていたときに、たまたま立ち会ったのが「芽かき」の作業。この時、初めて見たのですが、ブドウの生育を考えながら一枚一枚手作業で葉をとっていくのが、すごく繊細な作業で驚きました。
- 木 成長に欠かせない大切な作業ですが、同時に青々とした葉をそのまま土に返してしまうことがもったいなく感じていました。海外では料理に使われていると聞いていたので、我が家でもてんぷらにしたこともあるんです、なんて話をしていましたよね!
- 赤 はい!そのときの何気ない会話が頭にずっと残っていて、私にも何かできることがあるんじゃないかとずっと考えていました。お茶だったら持ち運びも軽いし、長期保存もできるし、ワインを飲めない人にも飲んでもらえるしいいんじゃないか!と閃いて。居ても経ってもいられず木原さんに相談したんですよね。
- 木 そうでしたね。新しい発想で面白そうだと率直に思いました。僕らだけではできないことだし、いろんな可能性が広がるような気がしてワクワクしました。

- 赤 前例のない試みで、経験も知識もない私たちでしたが、木原さんが最初に背中を押してくださったから、はじめの一歩を踏み出せました。きっと突っ込みどころ満載の相談だったと思うのですが、それでも応援してくれた木原さんの想いを絶対に無駄にしないようにしようと、このとき心に誓いました。それから本格的に北海道TEAを作る日々が始まり、スタッフ総出で、実際に農作業を手伝わせていただきながら、葉の収穫をしたこともありましたね。
- 木 真夏の炎天下の中で、石拾いや葉の収穫など手 伝ってもらいましたね。
- 赤 実際に作業を手伝う中で生き物たちの住処を守り、 共に生きるために工夫してブドウを育てる木原さん の"優しい眼差し"と想像以上に"過酷な農作業" が印象に残りました。収穫した葉で試作して、木原 さんに飲んでもらって感想を伺ったり、他の生産者 の方々を紹介いただいたりしながら、壁にぶつかっ た時は一緒に悩んだり解決策を考えてくださったり、 木原さん家族の存在に本当に支えられています。
- 木 いやいや! そんなことはないですよ。でもお互い、夢は追い続けていきたいじゃないですか。ブドウの葉のお茶は、ワインのような酸味とコクがあって面白い味。製法や品種によってまったく味が異なり、まるでワインのように奥深い世界。ワイン作りが盛んな北海道だからこそやる意味があると感じています。これからも応援しています。

赤=北海道TEA 代表 赤坂 木=木原さん





ENCOUNTERS **** PEOPLE ENCOUNTERS **** PEOPLE

Research Organization Tetsuji Yanagihara



やったことがないからこそ面白い 科学の力と人の温かさに支えられた商品開発。

北海道立総合研究機構 農学博士 柳原哲司さん (現) 有限会社アド・ワン 執行役員

北海道の食を研究することで、世の中を楽しくする。 私たちにとって「研究」を身近にしてくれた柳原さん。

- 赤 最初に「ブドウの葉をお茶にしてみたい」と 聞いてどう思いましたか?
- 柳 当時僕は道総研*で働いていたので、食にまつわるいろんな夢を抱えた人が周りにいました。話を聞いたときは「今度はそう来たか!でもおいしいのか?」と半信半疑でしたが、まずは作ってみようということでサンプルを作ってみました。そしたら、自分でも驚くほどおいしかったんだよね。びっくりして笑っちゃったもん。
- 赤 おいしくなかったら、その時点で諦めようと思っていました。あの時の感覚は忘れられません。 あれから二、三年経ちますが、柳原さんがいなければ北海道TEAはできていないというくらい支えていただきました。
- 柳 僕らがお手伝いできるのは、製品を形にする 道筋を整えるところまで。実際はその先に続く 仕組みを実現して、商品を育てていくことの方 がすごく大変なこと。北海道TEAは数々の難 題をクリアしながら、やっと商品化できたけど、

- 柳 これはゴールではなく、スタートだからね。
- 赤 確かにそうですね。でもブドウの葉を商品化するまでの道のりがこんなに大変だとわかっていたら、できなかったかもしれないです。
- 柳 食品加工のプロの人たちはその大変さが最初からわかるから、きっとあまりやらないことだよね(笑)。赤坂さん達はよくめげずに続けてきた、すごいなと思いますよ。
- 赤 なんのために、「誰のためにやるのか」っていう のが、自分達自身で続けていく上でも本当に 重要だと思いました。
- 柳「これをやって誰が幸せになるんだろう」とかね。
- 赤 誰も喜ばないものはやっぱりなかなか進まな いですよね。
- 柳 「こんな商品があったらすごくいい」「絶対美味しい」と言ってくれる人が大切だし、心の支えにもなるよね。まずはその人のために意地で



- 柳 も作ろうって思えるから。どんなに美味しいものや良いものでも、実際に美味しさに気づいて買ってもらうまでが本当に難しい。だからデザインだったり様々なきっかけを経て、手に取ってもらうことの大切さが今はよくわかります。
- 赤 柳原さんがやってきた研究は、私たちにとって 遠い世界の話じゃなくて、自分たちが日々やっ ていることも小さな研究の連続だと教えてもら いました。何かに悩んだ時も「課題があるのも 面白いじゃん!」と目の前に起こったことをポジ ティブに捉えられるようになってきた気がします。
- 柳 とりあえず朝元気に起きれてさ、会社に行ってもいいかなと思えてさ、終わったら「あ~終わったな」と思ってさ、次の日も行こうと思えてるうちは大丈夫。頑張ってね、これからも応援してます!今度は、うちのルバーブで一緒にお茶を作ってみたいね。

赤=北海道TEA 代表 赤坂 柳=柳原さん ※北海道立総合研究機構の略称

Kaleido scope LLC. Junpei Kato

- ホ 北海道TEAは、収穫から加工まで一つひとつの工程で、世の中にない仕組みを作るところからはじまりました。自社製品作りが初めての私たちにとっては、すべてが未知の世界。表面に見えない細かいことがたくさんあって、課題を解決しながら「仕組み化」していくのが本当に大変でした。実験段階では自分たちですべてできていたことも、量産するとなると別の話。そんなときに加藤さんに出会うことができました。
- 加 そうですよね!僕はとにかく面白いことはどんどんやりたいし、やったことないことほど燃えるタイプなので(笑)。 最初の依頼は、葉と茎の選別作業でしたよね。

「農福連携」を考えることで 収穫から製造までの仕組み化を実現。

赤 はい。私たち自身、経験が浅い中で的確な依頼ができていなかったはずなのに、逆に「こうしたらいいんじゃない?」と教えてくれたり。壁はいくつもあって、例えば生産者によって葉の収穫の方法がバラバラで、さらに生育時期の葉によっても小さなルールが違うので、その都度葉の状態を確認しながら、丁寧に作業を行う必要がありました。天候や作物の状態によって刻一刻と生産者の状況は変化するから、朝連絡をもらって急遽畑に向かうことも。どうしても自分たちは行けなくて困っていたときに、加藤さんが余市までわざわざ葉を取りに行ってくれたこともありましたよね。初めてにも関わらずこんなに製造がスムーズに進められたのは、加藤さんがいたからです。

- 加 そうだ、余市まで車を走らせて行きましたね。でも、行け るならすぐ行って、事業所のみんなができる作業を一 つでも増やしたいという気持ちが湧いてくるんです。
- 赤 ありがたすぎます。おこがましいかもしれないですが、私 たちにとって北海道TEAの一員と感じるくらい、この プロジェクトに向き合って支えていただきました。どうし てこの仕事をしているのかなと思っていた時に、これま での背景を聞いて納得したんです。ちょっとお話しして いただいてもいいですか?
- 加 僕は元々「農福連携のコーディネーター」として、生産者と福祉事業所の"感覚の溝"を埋めながら、互いが必要不可欠な存在になるべく活動をしていました。ただ農福連携は福祉を生かすための一つの選択肢。今はたまたま「農」のジャンルですが、一次産業・二次産業に関わらず全ての職種に活躍の場はあると思っていて、お互いにとってプラスになることはもちろん、いろんな可能性を広げられる活動ができたらと考えています。
- 赤「農福連携」はよく聞く言葉になりましたが、私たちも 現場を見ていて簡単ではないなと感じます。でも、加藤 さんのように現場の意見を聞くだけではなく、実際の 作業をみて、隣で作業することで改善の糸口が見え、 経験を蓄積しながら根気強く向き合っていく。そうする ことで、新しい道が切り拓けるんだということを実感し ました。北海道TEAという商品の裏側には、こういった 新しい挑戦や協力してくれる方々の想いがあります。 来年以降はその部分もより追求していきたいですね。

赤=北海道TEA 代表 赤坂 加=加藤さん



農福連携コーディネーター。「できること」の幅を広げる。農の世界と福祉事業所にとって

農の世界と福祉事業所に加藤純平さん



19 Hokkaido Tea Brand Book 20









AD ONE Ltd. / Hokkaido Research Organization Rakuno Gakuen University Hakkou Gakuen / Shinshinotsu Foods Llc. Yoichi Seafood Processing Industry Cooperative Photographer Takumi Sato, Ryosuke Dewa Wine farmer / NOASTEC Foundation / Restaurants







TO EVERY **ONE**

WE MET

OF

HOKKAIDO

TEA











有限会社アド・ワン 柳原さん / 道総研 佐々木さん 山木さん 酪農学園大学 阿部先生 ゼミ生の皆さん 八紘学園 木村先生 倉石先生 学生の皆さん 新しのつフーズ 本間社長 社員・パートの皆さん 余市水産加工業協同組合の皆さん / カメラマン 佐藤匠さん 出羽遼介さん 生産者の皆さん / ノーステック財団の皆さん / レストランの皆さん

ほか、たくさんの方々に協力していただいています



商 品 0 特 徴

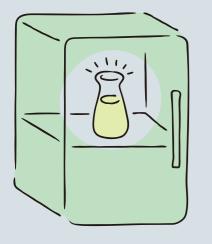
北海道TEAとは?

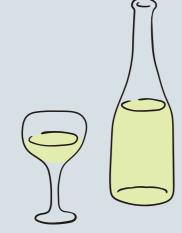
もうここまでで伝わっているとは思いますが改めてオサライ。北海道で作られ ているワイン用ブドウを生育している過程の中で「芽かき」や「除葉」と呼ば れる葉を取る作業。葉をとったり茎をカットしたらその場に落としていくのが普 通なのですが、この捨てられていた葉を原料として作ったのが北海道TEA のワインブドウリーフティーです。



どんな味わい?

初めて飲むと、みんなびっくりするのでここで説明させてください。日本茶というよりは ハーブティーのような飲み心地。おそらく「未知のお茶」です。お茶を淹れているとき から甘くやわらかな香りがたち、一口飲むと鼻に抜ける爽やかな香りに重なるように、 白ワインのような酸味が追いかけてきます。面白いのが、温度変化によって味わいが 変わること。熱々の時はまろやかに感じると思いますが、冷めてくるとエッジの効いた 独特の厚みのあるクセを感じるはず。



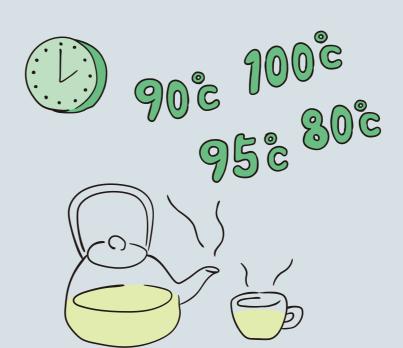


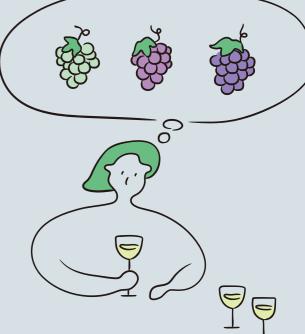
冷やして飲む?

冷やして飲むのもおすすめです。煮出してから冷やし てもよいですし、水出しもすっきりしていていい。酸味 と香りが特徴的なので、氷に注いで薄まったとしても おいしいです。夏はキリッと冷やしてワイングラスで 飲むと一層おいしく。

この酸味は何?

ワインと同じ「酒石酸」がたっぷり。どうりで白ワインっぽい、どこか舌にざ らっと残るような味わいがすると思いました。酸味が強いというお声もいた だきますが、淹れる温度や置く時間、茶葉の量によって繊細に抽出度合 いが変わるので、酸味と向かい合っていただけたらうれしいです。今後は、 酸味と風味のバランスをもっと追求していきたいと思っています。





ワインと同じで 品種によっても味が違う?

品種別にも試飲してみたら、見事に味が違う。華やかなもの、 コクがあるもの、酸味が強いもの、甘みがあるものなど様々 です。だから飲み比べると、おもしろいんです。誰かと一緒に 飲み比べをすると好みが分かれたり。そんな会話も楽しかっ たりします。

Drinking Ideas *LATOPYIFT

ハーブコーディアルを 作って楽しんでみる

ハーブや果物をシロップ に漬け込んだ伝統的な 飲み物に北海道TEAを 加えてみたらどうだろう? 酸味がアクセントになっ て良いかも。



いろんな甘味を足して

楽しんでみる

ハーブティーを飲むよう に、シロップや砂糖、ハチ ミツなどで甘味を加えて みてはどうだろう?子ども でも楽しめるようになる



コンブチャを作って 楽しんでみる

人気の発酵飲料コンブ チャ。ベースの紅茶や 緑茶を北海道TEAに 変えてみるとどうだろう? 発酵同士だから相性が 良いかも。



23 Hokkaido Tea Brand Book Hokkaido Tea Brand Book 24



誰でも新しいものやことを生み出すことができるとい愛を持って諦めずに課題に向き合い続ければ育んでいくことはもちろんですが

作るための原点に遡った上で

い、後ろ側にあるすべてのことが

PATTERN PLANNING 赤坂若菜



PATTERN PLANNINGは「現象をクリエイティブする会社」です。ビジネスプランを構築し、その過程の中で必要となる 「見えるクリエイティブ」と「見えないクリエイティブ」をクライアントと共有し、プロジェクトを前に進めていくために伴走します。 主な業務領域は、マーケティングリサーチ、ブランド企画、プロジェクトマネジメント、プロモーション戦略。トレンドや予算、 エリアなどに合わせたオリジナリティのある提案を行いながら、世の中に効くブランディングを目指しています。



Hokkaido Tea Brand Book

最後になりましたが、北海道TEAの考え方に共感し、協働事業として取り組んでくれた、私たちのビジネスパートナーである「NEW,inc.」」。炎天下の中での収穫や葉を選別する地道な作業から、クリエイティブ全般(ロゴ・パッケージ・WEB)、そしてこのブランドブックの膨大なページ数を共に楽しみながら作ってくれました。今年はいよいよ自社工場での生産がスタート。世の中から愛され、みんながワクワクして楽しくなるブランドをこれからも力強く生み出していきましょう。いつも本当にありがとう!

制作クレジット

プランドディレクター: 赤坂若菜(PATTERN PLANNING)
プロジェクトマネージャー: 新井田早栄 / 赤坂いつか(PATTERN PLANNING)
クリエイティブディレクター: 倉内法生(NEW)
アートディレクター: 石塚雄一郎 / 三村啓介(NEW)
コピーライト: 赤坂若菜 / 新井田早栄 / 荒巻美千子(PATTERN PLANNING)
ファクトリー設計: 岩田拓(NEW)
アシスタント: 伊藤美玖(PATTERN PLANNING) / 佐藤翔吾(NEW)
撮影: 佐藤匠(50mm) / 出羽遼介(&BORDER)

PATTERN





